

FA04 ACRYBUILD 2K HS GRAY

Opis:

Podkład akrylowy, grubopowłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu pojazdów użytkowych, maszyn. Niezapylający do gruntowania dużych obiektów. Opracowany specjalnie dla metody obróbki na sucho - pod szlif. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się długim czasem otwarcia, doskonałymi właściwościami wypełniającymi oraz szybkim czasem schnięcia.

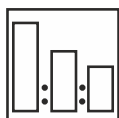
Wypełnienie



Szlifowatość



Przyczepność



- 100 FA04 ACRYBUILD 2K HS GRAY**
25 CA066/CA067 ACRYFILLER HARD HS
Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:
25 RA001/RA002/RA003 ACRYTHINNER



Podstawowe surowce:

FA04 ACRYBUILD 2K HS GRAY	- żywice polyolowe
CA066 ACRYFILLER HARD HS FAST	- żywice poliizocjanianowe
CA067 ACRYFILLER HARD HS STANDARD	- żywice poliizocjanianowe
RA001 - reduktor FAST	
RA002 - reduktor STANDARD	
RA003 - reduktor SLOW	



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.
Szlifowanie na sucho papierem P280
Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -
ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



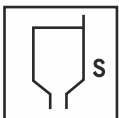
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,2 mm dysza
2-4 bar na wejściu
do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

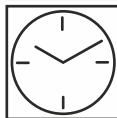
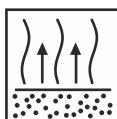
2-3 pełne warstwy
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę.



Lepkość natryskowa:

30-60s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

FA04 ACRYBUILD 2K HS GRAY



Czas odparowania:

10 min

Trwałość po zmieszaniu:

1,30 godz. w temp. 20° C

Czas schnięcia:

8 godz. 20° C

60 min. 60° C

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,4 - 1,8 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,28 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-100 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈55%
Zawartość L.Z.O.:	≈ 439 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		10 min
Pyłosuchość	20min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	60 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

FA04 ACRYBUILD 2K HS GRAY

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 6-8m²

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 480 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20° C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FA04